

Kolmeks

Технические характеристики ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ KOLMEKS СЕРИИ AS и KN

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.kolmeks.nt-rt.ru || ksk@nt-rt.ru

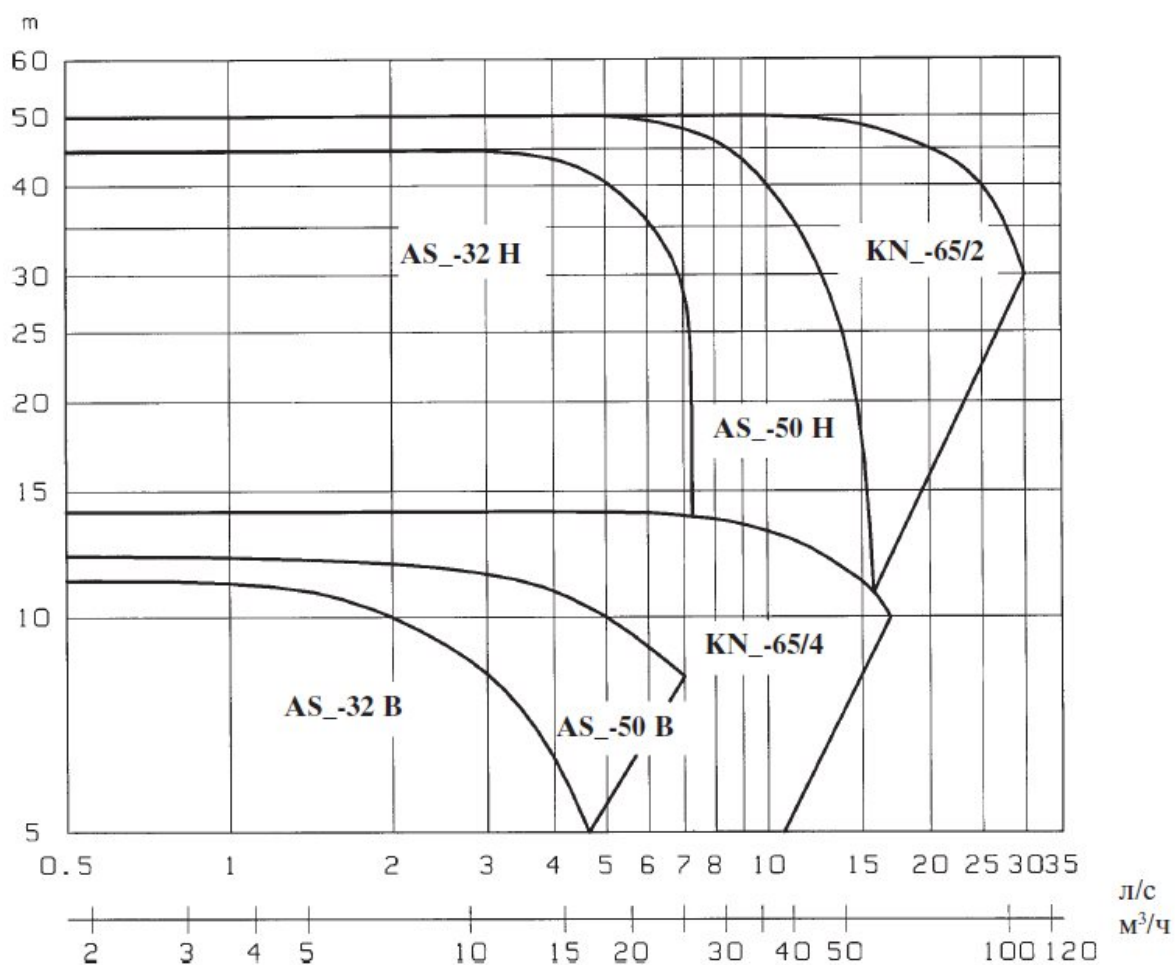
ОДНОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ КОЛМЕКС СЕРИЙ AS И KN

Насосы серий AS и KN изготавливаются из чугуна и конструктивно пригодны для работы с неагрессивными жидкостями, включая подъем давления, в системах отопления и первичном контуре снабжения горячей водой. Насосы серий ASP и KNP изготавливаются из бронзы и более пригодны для работы в сетях, где требуется применение коррозионно-устойчивых материалов конструкции.

Серии AS и KN включают в себя одноступенчатые центробежные насосы с торцовым расположением всасывающего патрубка, выполненные в виде компактной моноблочной конструкции. Насосы серий выпускаются с типоразмером фланцев Ду 32...Ду 65.



ПОЛЯ ХАРАКТЕРИСТИК НАСОСОВ



Сводный график полей характеристик насосов при 50 Гц

КОНСТРУКЦИЯ НАСОСНОЙ УСТАНОВКИ

НАСОС

Насосы серии серий AS и KN являются одноступенчатыми центробежными насосами моноблочной конструкции с торцовым расположением всасывающего патрубка, оборудованными электродвигателями "сухого" типа. Рабочее колесо насоса устанавливается прямо на валу двигателя (без дополнительных муфтовых соединений).

ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ

Электродвигатели в насосных установках серий AS и KN являются полностью закрытыми короткозамкнутыми электродвигателями с вентиляторным охлаждением, размеры и конструкция которых рассчитаны специально для работы в насосных установках. Конструкция двигателей гарантирует их высокий КПД и бесшумную работу и подходит для работы с преобразователями частоты.

Рабочее напряжение:	400/230 В, 50 Гц, 3-фазный ток	< 4 кВт
	690/400 В, 50 Гц, 3-фазный ток	4 кВт и более
Класс защиты корпуса	IP 54	
	IP 55	4 кВт и более (1000, 5.5 кВт и более (3000 об/мин)
Класс изоляции	F	
Режим работы	S1	
Окружающая температура	+45	

ФЛАНЦЫ

Размеры фланцев у насосных установок серий AS и KN соответствуют стандартам ISO 7005. На обоих фланцах у насосов имеются каналы для отбора давления, резьба G j. По заказу фланцы могут быть также выполнены в соответствии с другими стандартами.

УПЛОТНЕНИЯ ВАЛОВ

В качестве уплотнений валов в насосах серий AS_ и KN_ применяются необслуживаемые одинарные механические (торцовые) уплотнения с резиновыми сильфонами. Насосы могут быть оснащены также и другими типами уплотнений, такими, которые наиболее подходят для работы с различными жидкостями и при различных температурах.

ТИП	ДВИГАТЕЛЬ об/мин кВт		УПЛОТНЕНИЕ ВАЛА размер, Ø, материалы	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО размер, Ø, материалы	
AS_-32B, -H AS_-50B, -H KN_-65	1500/3000 1500/3000 1500/3000	0,55-4,0 0,55-7,5 2,2- 15	25 мм, графит/карбид кремния EPDM 25 мм, графит/карбид кремния EPDM 28 мм, графит/ керамика EPDM (СЕРИЯ Nr. 6, Crane)	184,5 x 3 203 x 3 203 x 3	EPDM/NBR EPDM/NBR EPDM/NBR

Уплотнения валов

Примечание: EPDM – каучук на основе сополимера этилена, пропилена и диена; NBR – нитрильный каучук.

СТАНДАРТЫ НА ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СЕРИЯ	МАТЕРИАЛ КОРПУСА Название Стандарт		ФЛАНЕЦ УПЛОТНЕНИЯ	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ВАЛ (НАСОСА)	ПРИМЕЧАНИЯ
AS- и KN- ASP- и KNP-	серый чугун бронза (пушечная бронза)	EN-GJL-200 CuPb5Sn5Zn5	EN-GJL-200 CuPb5Sn5Zn5	EN-GJL-200 CuPb5Sn5Zn5	AISI329 AISI329	Любой насос может быть поставлен с рабочим колесом из бронзы

Стандарты на используемые материалы

ОКРАСКА

Насосы окрашиваются в соответствии с финским стандартом SFS 5873, A80/2 Fe Sa2. Цвет отделочного покрытия – красный, RAL 3000. По заказу насосы могут быть выполнены со специальным покрытием.

ДЕТАЛИ НАСОСНОЙ УСТАНОВКИ И ЕЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

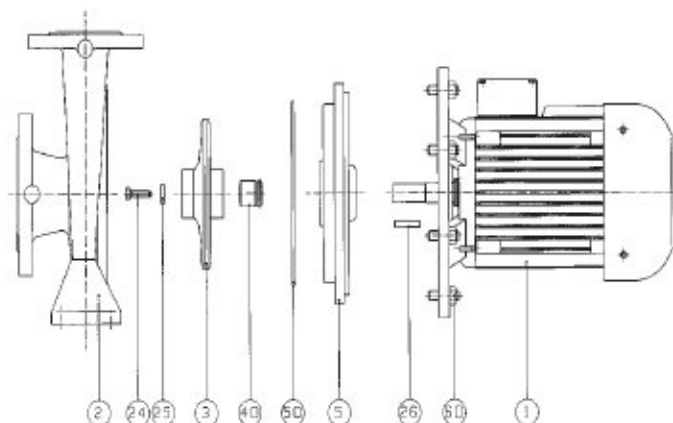
ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ

- 1 - Электродвигатель
- 2 - Корпус насоса
- 3 - Рабочее колесо
- 5 - Фланец уплотнения
- 24 - Гайка/Болт
- 25 - Шайба
- 26 - Шпонка
- 40 - Механическое

уплотнение вала

- 43 - V-образное
уплотнительное кольцо (не
входит в стандартный комплект)

- 50 - О-кольцо/Прокладка
- 60 - Гайка/Болт



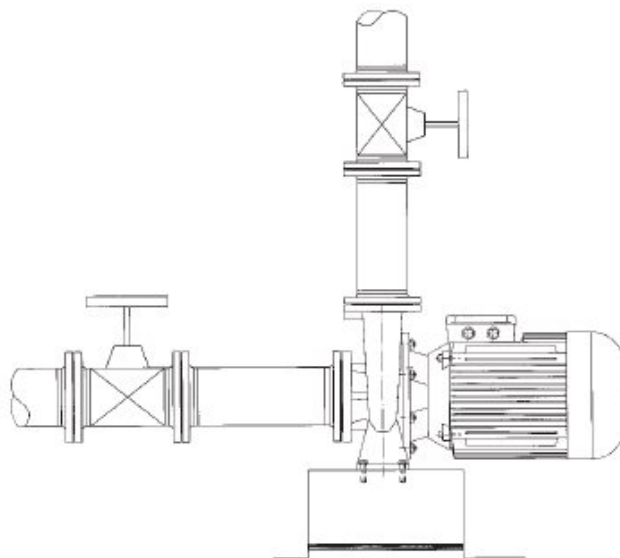
Перечень деталей

УСТАНОВКА НАСОСА

МОНТАЖ

Проектируя и осуществляя установку насоса в систему, следует обратить внимание на следующее:

- Вокруг насоса должно быть оставлено достаточно места для работ по обслуживанию и проверке насоса
- Над двигателем должен оставаться зазор, достаточный для того, чтобы узел электродвигателя можно было поднять и удалить из корпуса насоса
- Отсечные клапаны должны иметься с обоих концов насосной установки
- Для более тяжелых насосов может потребоваться дополнительное пространство для размещения подъемных устройств
- Следует обеспечить достаточную жесткость трубопровода, несущего на себе насос.



Ориентация насоса при установке

Расположение узла электродвигателя и соединительной коробки может быть изменено путем отсоединения узла электродвигателя от корпуса насоса и последующей установки его в нужное положение.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93